



# Walther Wolf

Innovation und Qualität - aus Tradition

# Willkommen

Formenbau

Messlabor

Kunststoff-  
technik

Gravier-  
technik



Von der Idee zum fertigen Produkt - alles aus einer Hand

[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)



Von der Idee zum fertigen Produkt - alles aus einer Hand

## Der Mensch steht bei uns im Mittelpunkt.

Für nachhaltige Innovationen braucht es motivierte und geschulte Fachleute.

Unsere Mitarbeiter sind in die Betriebsprozesse eingebunden und schaffen z.B. durch gleichberechtigte Kommunikationsstrukturen und konstruktive Teamarbeit die Grundlagen unseres Erfolgs.

Viele unserer Mitarbeiter sind deshalb und auch wegen unseres guten und kollegialen Betriebsklimas seit Jahrzehnten dem Unternehmen **Walther Wolf** treu verbunden.

**Qualität** wird an der Erfüllung des Optimums gemessen. Hier setzen wir neben Technologie auf dem neuesten Stand und jahrzehnte langer Erfahrung auf eine gute Kommunikation mit unseren Kunden.

Denn während eines gesamten Projektes werden unsere Auftraggeber von einem unserer fachlich kompetenten Betreuer begleitet. Änderungen und Abweichungen können deshalb sofort besprochen und Lösungen ohne große Umwege gefunden werden. So können wir schon während des Produktionsprozesses unsere Qualität optimieren.

**Tradition** ist bei uns seit 1907 der ordentliche Umgang mit allen Menschen. Dies war, ist und bleibt uns wichtig.



Lüfterrad eines Beatmungsgerätes

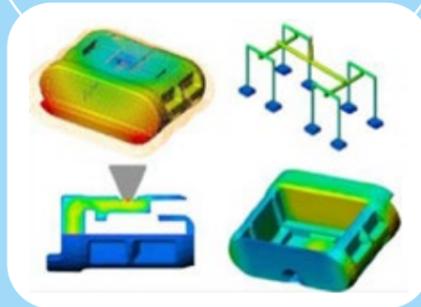
[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)

## Werkzeugarten



Wir bauen Duroplastwerkzeuge, Hochtemperaturwerkzeuge sowie Werkzeuge für die Einlegetechnik, Mehrkomponenten-Werkzeuge, ECM-Werkzeuge und Drehtellerwerkzeuge.

## Spritzgießsimulationen



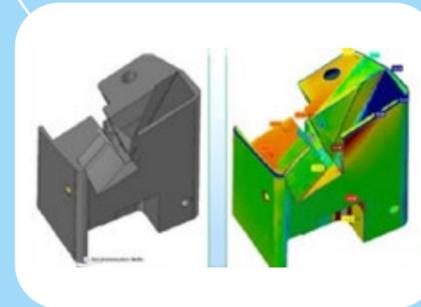
Wir erstellen Spritzgießsimulationen mit **SOLIDWORKS Plastics**. Rheologische und Thermodynamische Vorhersagen führen wir dadurch sowohl für kristallisierende als auch vernetzende Kunststoffe hinsichtlich Füllung und Verzug durch.

## Fremdwerkzeuge



Wir reparieren, ändern, rekursieren, warten und kümmern uns um die notwendigen Ersatzteile.

## Reverse Engineering



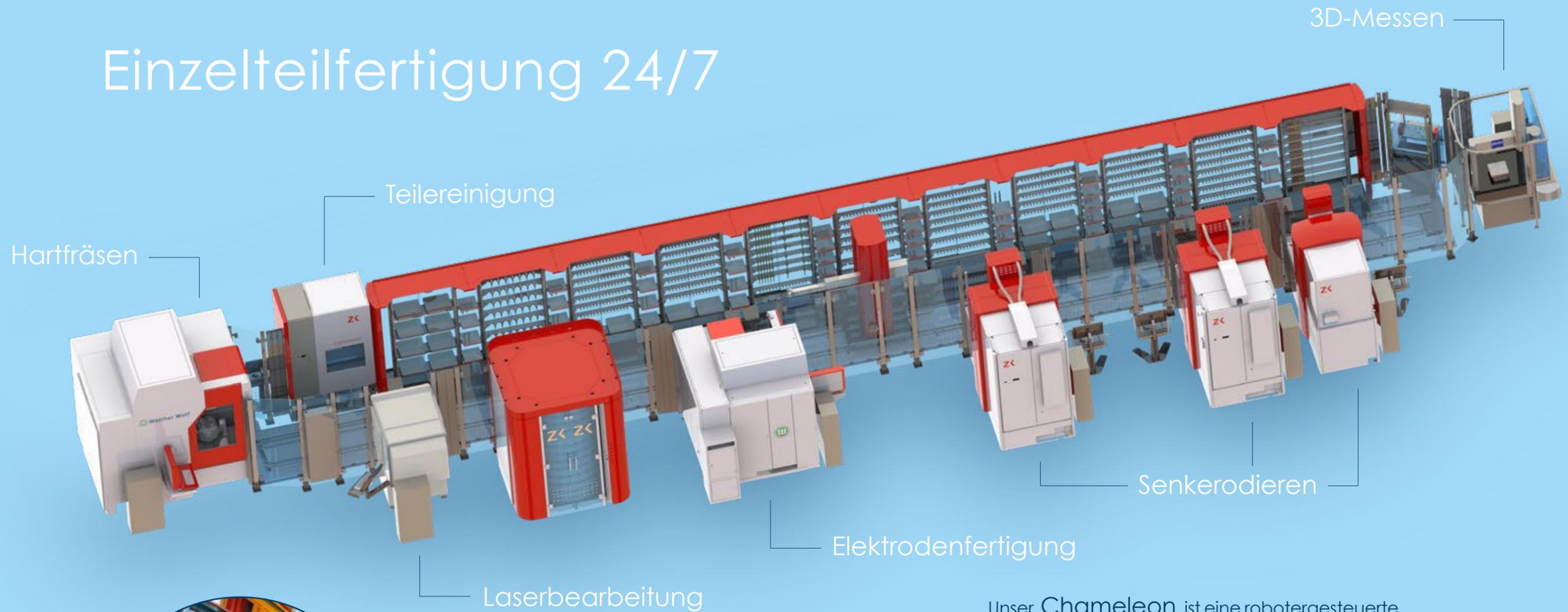
Wir erzeugen anhand von Vermessung und Rückführung wiederverwendbare CAD-Daten.

## Service



Wir bieten für die Werkzeug- und Spritztechnik Schulungen, Inbetriebnahmen und Prozessbegleitung an. Auf Wunsch auch im Ausland.

## Einzelteilfertigung 24/7



Unser **Chameleon** ist eine robotergesteuerte Fertigungsanlage mit einer Länge von 26m. In ihr arbeiten vollautomatisiert:

- 2 Fräsmaschinen,
- 3 Senkerodiermaschinen,
- 1 Lasermaschine,
- 1 Waschmaschine,
- 1 Messmaschine und
- 12 Magazinschränke.

Von der Idee zum fertigen Produkt - alles aus einer Hand

[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)

## 3D- Koordinaten- messen



Für taktile Messungen setzen wir 4 **Zeiss** 3D-Koordinatenmessmaschinen ein. Für Serienmessungen oder große Bauteile steht uns ein maximaler Verfahrensweg in Y von 2.400 mm zur Verfügung.

## optisches Messen



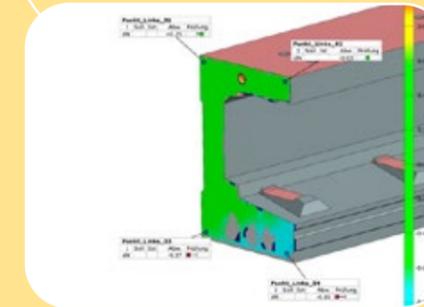
Unser Multisensor-Koordinatenmessgerät **Werth Video Check System** kommt immer dann zum Einsatz, wenn eine Kombination mehrerer Messverfahren sinnvoll ist oder es sich um ungewöhnliche Materialien handelt.

## Digitali- sieren



Als optischer Digitalisierer kommt in unserem Hause der **ATOS III Triple Scan** von **GOM** zum Einsatz. Durch Zusatzmaßnahmen sind wir in der Lage, Ihnen eine höhere Grundgenauigkeit, im Vergleich zum Einzelsystem, anbieten zu können. Weiterhin können wir Ihnen Einführungsschulungen für die **GOM Inspekt-Software** anbieten, falls Sie diese in Ihrem Hause selbst einsetzen möchten.

## Photogram- metrie



Unser **TRITOP GOM-System** neuester Generation eignet sich hervorragend für Großbauteile. Hierzu kommen wir mit unserem Messsystem zu Ihnen ins Haus und messen vor Ort. Die größten von uns gemessenen Teile hatten eine Dimension von 12 m mit einer Messgenauigkeit von 0,02 mm.



## TOMOSCOPE XS PL 160

Unser Computertomograph ist ausgelegt für Kleinteile und präzise Messergebnisse. Um Serienteile wirtschaftlich und mit kürzesten Lieferzeiten anbieten zu können, ist ein 5-fach Palettenwechsler integriert.

Der CT ist kalibriert nach folgenden Normen:

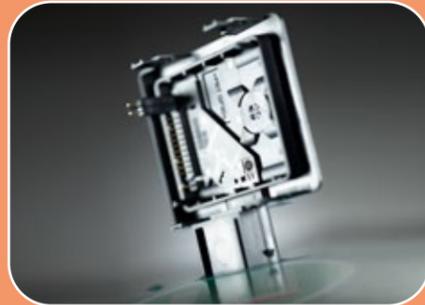
- VDI/VDE 2617 Blatt 13
- DAkkS-DKD-R 4-3 Blatt 18.1

Von der Idee zum fertigen Produkt - alles aus einer Hand

[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)

Thermoplast

Duroplast



Für interne Bemusterungen und Kleinserien stehen in unserem Technikum eine Arburg 520C (2.000kN) und eine Arburg 320C (600kN) zur Verfügung.

Mit unserer neuen Boyke Dreheller Transferpresse erweitern wir unsere Werkzeugkompetenz im Bereich Duroplast auf Bemusterungen und Serienteile.



höhere  
Standzeiten



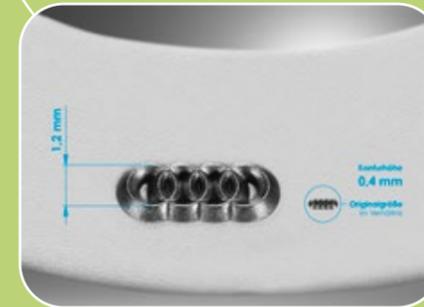
Durch unser neu entwickeltes Bearbeitungsverfahren finden Sie keinerlei Mikrorisse im Grundmaterial. Auch die Randzonenschicht ist im Vergleich zu einer Fräs- bzw. Erodierbearbeitung deutlich minimiert. Das Ergebnis ist, dass die positiven Eigenschaften des Grundmaterials deutlich mehr zur Wirkung kommen.

filigranere  
Konturen



Mit unserer Bearbeitung können wir kleinste Konturen detailgetreuer ausbilden. Übliche Beschränkungen durch die Größe von Fräsradien oder ein Verschleifen der Konturen durch das Senkerodieren gibt es nicht.

höhere  
Konturtreue



Da wir uns ohne Schwierigkeiten innerhalb einer Gesamttoleranz von unter 5µ bewegen, kann die Ausprägung Ihrer Schriften, Logos und 3D-Konturen besser an Ihr gewünschtes Endergebnis angepasst werden.



# Walther Wolf

Innovation und Qualität - aus Tradition



Umweltmanagement  
Nach DIN EN ISO 14001:2015  
Zertifiziert



Qualitätsmanagement  
Nach DIN EN ISO 9001:2015  
Zertifiziert



Messlabormanagement  
Nach DIN EN ISO 17025:2018  
Im Akkreditierungsprozess

Projektmanagement  
Nach Six Sigma (Green Belt + Black Belt)  
Geschulte Mitarbeiter

Prozessmanagement  
Nach Six Sigma  
DMAIC- und PDCA-Zyklus



Arbeitssicherheitsmanagement  
Nach DIN EN ISO 45001:2018  
Integriert in DIN 9001:2015

Energiemanagement  
Nach DIN EN ISO 50001:2018  
Integriert in DIN 14001:2015

# Qualität

der Blick über den Tellerrand



Von der Idee zum fertigen Produkt - alles aus einer Hand

[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)

# Tradition mit Blick ins Jetzt



Formenbau

Messlabor

Kunststoff-  
technik

Gravier-  
technik

**1907** Firmengründung

Innovation und Qualität - aus Tradition

sind seit je her die Triebfedern bei Walther Wolf. Der 1907 gegründete Handwerksbetrieb entwickelte sich deshalb im Laufe der Jahrzehnte zu einem Hightech-Unternehmen für Formenbau, Mess- und Graviertechnik.

Seit ca. 50 Jahren ist Walther Wolf Spezialist für komplexe und hochgenaue Teile im Bereich Freiformflächen. Und - Walther Wolf ist technologisch für Sie immer auf dem neuesten Stand der Zeit.



**Walther Wolf**

Innovation und Qualität - aus Tradition



Jochen Dorlöchter  
(Geschäftsführer)

**Walther Wolf** GmbH

Richtweg 37

D-90530 Wendelstein

tel.: +49 9129 9008 0

mail: [info@waltherwolf.de](mailto:info@waltherwolf.de)

Von der Idee zum fertigen Produkt - alles aus einer Hand

[www.waltherwolf.de](http://www.waltherwolf.de)